

W61-66 各色有机硅耐高温漆

产品组成:

由有机硅耐高温树脂，高温颜料、助剂、溶剂等调制而成。

产品特点:

钢铁表面及零件的耐热、防腐保护涂层，涂层长期耐温为 150℃~600℃之间。

产品用途:

该漆适用于适宜相对温度以下工作的钢铁及零件的耐热、防腐保护涂层，可与无机富锌底漆配套用漆。

技术参数:

序号	测试项目	性能指标	
1	漆膜颜色及外观	符合用户提供样板及其色差范围，漆膜平整	
2	粘度（涂-4），s	≥50	
3	细度，um	≤50	
4	固体含量，%	≥60	
5	干燥时间（23±2℃）	表干	≤4
		实干	≤18
		烘干（120℃）	1
6	柔韧性，mm	1	
7	附着力，级	≤2	
8	耐冲击性，cm	50	
9	耐热性，6h	冲击性通过 30cm	

施工工艺:

油漆使用前必须搅拌均匀。先喷底漆，喷后放置约 20 分钟后 200 度烘干 1 小时后，自然降温至常温后喷涂面漆，按同样的方法进行干燥

喷涂时，如果漆过稠一定要用高温漆专用稀料调稀至所需稠度后施工，漆膜厚度一般在 30-40 微米之间为宜；

注意事项:

兑稀时应遵循少量多次的原则；

底材温度须高于露点以上 3C，相对湿度不大于 80%，雨、雪天不宜施工；

与本公司无机富锌底漆、有机硅耐高温富锌底漆等配套使用；

本产品易燃易爆应远离火源

本产品用铁桶包装 20kg*1。

贮存与运输：

产品有效贮存期 12 个月，贮存在阴凉通风处，运输时防严寒、日光曝晒和雨淋。超过有效期，可按上述技术指标检验，如符合技术指标要求，仍可使用。

安全防护：

施工场地应有良好的通风设施，油漆工应戴好眼镜、手套、口罩等，避免皮肤接触和吸入漆雾。施工现场严禁烟火。

声明：

本产品施工数据均属于实验室试验和实际使用经验积累，仅供参考。用户可根据实际施工条件参照调整，我们只保证本产品技术指标质量，对实际施工情况仅作指导，恕不负责。对本说明书，我们有权在改进产品的同时进行修改。